



X PLUS



AHORRO ABSOLUTO

CONFORT ABSOLUTO ■ SIN CAMBIOS DE TEMPERATURA ■ SIN PICOS DE VOLTAJE

mirage®

CERTIFICADOS CON LA MÁXIMA EFICIENCIA MUNDIAL



Refrigerante ecológico, alta eficiencia energética,
bajo costo operativo, menor impacto ambiental.

www.mirage.mx



CERTIFICADOS CON LA MÁXIMA EFICIENCIA MUNDIAL



BIO CARE

Diseño Cuidadoso con el medio ambiente, refrigerante empleado No daña la capa de ozono



INTELI-CONFORT

Reduce la fluctuación de temperatura al mínimo, prevaleciendo el confort



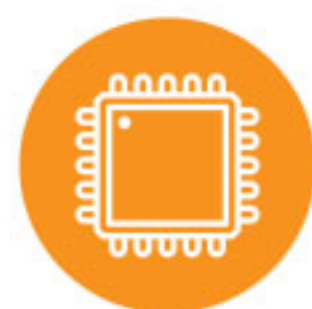
ENERGY SAVE

Gracias a su función de arranque progresivo, mantiene el consumo energético a niveles razonables minimizando el costo por operación.



TOP EFFICIENCY

Ingeniería renovada, le permite alcanzar niveles de eficiencia cercanos a 12 SEER.



XQ-PROCESSOR

Procesador lógico avanzado, vigila en tiempo real el desempeño del equipo extendiendo su durabilidad, calidad asegurada.



DOUBLE FILTER

Filtración de Aire de doble efecto, incrementa la retención de partículas contaminantes.



LOW NOISE

Bajo nivel sonoro de operación



MULTI-FAN

5 Opciones de ventilación Low, Med, High, Auto y TURBO como velocidad adicional.

ESPECIFICACIONES

MARCA



MODELO	V-Ph-Hz	EPF120X-CPF120X	EPF121X-CPF121X	EPF181X-CPF181X	EPF261X-CPF261X
		EPC120X-CPC120X	EPC121X-CPC121X	EPC181X-CPC181X	EPC261X-CPC261X
SUMINISTRO ELÉCTRICO	V-Ph-Hz	115 - 1 - 60	230 - 1 - 60	230- 1 - 60	230- 1 - 60
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	Ton.	1 Ton - 115	1 Ton.	1 1/2 Tons.	2 Tons.
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	Btu/h	12,000	12,000	18,000	24,000
POTENCIA CONSUMIDA	W	950	1 000	1 600	2 000
CORRIENTE PROMEDIO	A	8,5	4,5	7,7	9,6
TIPO Y MONTO DE REFRIGERANTE (CO/HP)	R410A	0.6 / 1.1 kg	0.6 / 1.1 kg	0.96 / 1.48 kg	1.8 / 2.1 kg
COMPRESOR TIPO		GMCC High Performance			
FLUJO DE AIRE	m3/h	550	590	840	1,180
NIVEL DE RUIDO INTERIOR	dB	27	27	34	42
DIMENSIONES Y PESO					
UNIDAD INTERIOR (WXHxD)					
SIN EMPAQUE	mm	802x297x189	802x297x189	965x319x215	1080x335x226
CON EMPAQUE	mm	875x380x285	875x380x285	1045x410x305	1155x415x335
PESO	Kg	9 / 12	9 / 12	12 / 15	15 / 19
UNIDAD EXTERIOR (WXHxD)					
SIN EMPAQUE	mm	720x495x270	720x495x270	805x554x330	946x810x410
CON EMPAQUE	mm	835x540x300	835x540x300	915x615x370	1090x885x500
PESO	Kg	29 / 32	29 / 32	37 / 38	45 / 52
ESPECIFICACIÓN DE TUBERÍA Y CONEXIONES					
DIÁMETROS DE TUBERÍA	Pulgadas	1/4"-1/2"	1/4"-1/2"	1/4"-1/2"	3/8"-5/8"
LONGITUD TOTAL MÁXIMA PERMITIDA	m	20	20	15	20
LONGITUD MÁXIMA VERTICAL	m	8	8	6	8
UBICACIÓN DE TRAMPA DE ACEITE (EN SUCCIÓN)	m	6	6	6	6
COMPENSACIÓN DE REFRIGERANTE	g/m	15	15	30	30

